

Каменеобробний верстат містить робочу поверхню, силовий модуль, виконаний з можливістю живлення елементів верстата, панель оператора, що зв'язана з блоком керування, які з'єднані із модулем обробки, який обладнаний корпусом, щонайменше інструментами фрезерування і полірування з електроприводами, системою подачі води та системою подачі повітря. Верстат обладнаний щонайменше одним елементом закріплення, виконаним з можливістю встановлення у робоче положення заготовки. Робочу поверхню розміщено на станині. Модуль обробки розміщено на опорній частині та виконаний з можливістю руху та обробки заготовки, яку розташовано на робочій поверхні, та щонайменше зміни висоти щонайменше інструментів фрезерування і полірування.