

Затискний верстатний комплекс містить дві стійки з обертовими елементами, і один з обертових елементів оснащений приводом обертання, стіл для заготовки, який оснащений приводом поступального переміщення у вертикальному напрямку, і вузол з системою числового програмного керування, стійки складені з двох частин, обертові елементи стійок оснащені змінними затискними насадками, приводи виконані у вигляді крокових двигунів з енкодерами, об'єднаних між собою системою числового програмного керування. Оснащений другим столом для заготовки, виконаним у вигляді стійки, яка складена з двох частин, і оснащеним приводом поступального переміщення в горизонтальному напрямку, привод другого стола для заготовки виконаний у вигляді крокового двигуна з енкодером. При цьому двигун і енкодер з'єднані з системою числового програмного керування, стійки з обертовими елементами і столи для заготовки виконані у вигляді окремих блоків з можливістю встановлення їх на столі верстата свердлильно-фрезерно-розточувальної групи, другий обертовий елемент оснащений приводом поступального переміщення. При цьому верхні і нижні частини всіх стійок оснащені уніфікованими кріпильними елементами, а нижні частини стійок виконані знімними.