

Спосіб газолазерного різання матеріалів, у якому лазерне випромінювання подають у зону різання заготовки співвісно зі струменем робочого газу, сформованим конічним соплом лазерного різача, та здійснюють відносне переміщення заготовки і лазерного випромінювання в зоні різання за допомогою двокоординатного стола. Співвісно з конічним соплом лазерного різача встановлюють додатковий пристрій, який виконують з можливістю обертання навколо конічного сопла та зворотно-поступального переміщення відносно нього, а керування обертальним і зворотно-поступальним рухами здійснюють за допомогою програмного контролера, функціонально пов'язаного з програмою керування двокоординатним столом, причому програмне керування контролером забезпечує постійне розташування додаткового пристрою позаду конічного сопла відносно напрямку різання та розміщення його осі вздовж траєкторії сформованого різку.