

Вертикально-вібраційно магнітний сепаратор містить завантажувальний пристрій, корпус, на якому встановлені мотор-збуджувачі, магнітну систему та конвеєр для транспортування готових продуктів сепарації. Робочий орган виконано спіральної форми з кутом нахилу робочої поверхні, меншим за природний кут укосу залізистого матеріалу.