

Лінія для підготовки гільзи до прокатки, що містить секцію рольганга з механізмами підйому-опускання та повороту гільзи на кут 45° , чотирибойковий кувальний прес, циліндричну оправку, яка вводиться та виводиться між бойками преса за допомогою гідроциліндра, напрямну опору для утримання циліндричної оправки на осі преса, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить пристрій для подачі змащувальної рідини на циліндричну оправку преса, який складається з основи, на якій закріплена циліндрична ємність, котра облягає по периметру циліндричну оправку, в лівій стінці ємності є канавка, в якій розташовується гумова камера у вигляді тора з вбудованим в неї штуцером, до якого під'єднаний повітропровід, гумова камера зі зовнішньої сторони захищена металевим кільцем, в правій стінці ємності є шевронне ущільнення, яке розташовується в наскрізній кришці, а кільце та кришка кріпляться до ємності болтами, а ємність заповнена змащувальною рідиною, котра може надходити самотливом з резервуара при відкриванні вентиля, при цьому в гумовій камері створений тиск повітря, достатній для запирання зазору між гумовим тором і циліндричною оправкою.