

Спосіб виготовлення пасти для притирання металевих поверхонь тертя включає змішування оксиду хрому, силікагелю, розщепленого жиру, олеїнової кислоти, двовуглекислої соди, стеарину та гасу. При цьому додатково вводять гліцерин, триетаноламін, борну кислоту, графіт колоїдний, карбід кремнію, дисульфід молібдену, неіонний поверхнево-активний речовий компонент, антиоксидант та 40-50 %-й водний розчин нітриту натрію, при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

оксид хрому	33,000-35,625
силікагель	0,792-0,855
розщеплений жир	4,400-4,750
олеїнова кислота	1,880-1,950
двовуглекисла сода	0,088-0,095
стеарин	3,960-4,275
40-50 %-й водний розчин нітриту натрію	5,000-12,000
гліцерин	1,230-2,105
триетаноламін	0,545-1,024
борна кислота	0,218-0,563
графіт колоїдний	0,567-1,524
карбід кремнію	0,970-1,330
дисульфід молібдену	0,480-0,520
неіонний ПАР	0,160-0,240
антиоксидант	0,048-0,052
гас	решта ($\approx$ 35-45 %).