

Спосіб виготовлення пасти для притирання металевих поверхонь тертя, що включає змішування оксиду хрому, силікагелю, розщепленого жиру, олеїнової кислоти, двовуглекислої соди, стеарину та гасу, який **відрізняється** тим, що додатково вводять гліцерин, триетаноламін, борну кислоту, графіт колоїдний, карбід кремнію, дисульфід молібдену, неіонний поверхнево-активний речовий компонент, антиоксидант та 40-50 %-й водний розчин нітриту натрію, при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

оксид хрому	33,000-35,625
силікагель	0,792-0,855
розщеплений жир	4,400-4,750
олеїнова кислота	1,880-1,950
двовуглекисла сода	0,088-0,095
стеарин	3,960-4,275
40-50 %-й водний розчин нітриту натрію	5,000-12,000
гліцерин	1,230-2,105
триетаноламін	0,545-1,024
борна кислота	0,218-0,563
графіт колоїдний	0,567-1,524
карбід кремнію	0,970-1,330
дисульфід молібдену	0,480-0,520
неіонний ПАР	0,160-0,240
антиоксидант	0,048-0,052
гас	решта (≈35-45 %).