

Спосіб виготовлення профілів з аустенітних сталей включає нагрів суцільних заготовок, нанесення на поверхню технологічного мастила, пресування в матрицю і подальше охолодження в воді. Температуру нагріву перед пресуванням визначають з урахуванням температури максимальної пластичності металу, діаметра контейнера преса та діаметра матриці.