

Спосіб отримання покриття з високою механічною стійкістю на внутрішній поверхні циліндричних металевих виробів, що включає підготовку внутрішньої поверхні та вакуумно-дугове напилення в контрольованій атмосфері реактивних газів, за яким як матеріал покриття використовують цирконій у вигляді циліндричного катода, який розміщують по центру вздовж осі циліндричного виробу. Другим електродом служить металева поверхня виробу, а в процесі дугового напилення в низьковольтній електричній дузі цирконій вступає в реакцію з реактивним газом з утворенням на внутрішній поверхні виробу сполук цирконію з високою адгезією, стійких до температурних і механічних впливів.