

Запропонована корисна модель належить до галузі будівництва, виготовлення меблів, обробки дерев'яних елементів перед їх поєднанням, зокрема має відношення до методів поєднання дерев'яних брусів.

Заявнику не відомі найближчі аналоги, які б могли бути корисними для пояснення суті об'єкта, що запропонований.

Втім, заявнику відомо, що дерев'яні бруси мають різну довжину і часто недостатню для використання у заявлених галузях. Поєднання брусів між собою за допомогою зовнішніх кріпильних чи поєднуваних елементів не є релевантними і не вважаються заявником достатньо технологічними для потреб галузі.

В основу корисної моделі поставлено задачу створити спосіб з'єднання дерев'яних брусів, який дозволяє одержати безперервний брус необхідної довжини із прихованими елементами кріплення. Поставлена задача вирішується тим, що спосіб з'єднання дерев'яних брусів включає дії, в ході яких виконують обробку торців двох брусів шляхом утворення зрізу торців під кутом та за формою, однаковими для двох торців брусів, при цьому утворена форма торця кожного бруса має виступ та заглиблення, де ширина та висота виступу дорівнює ширині та висоті заглиблення, утворюють отвори в товщині кожного бруса під прямим кутом до торця, знімають фаску на торцях кожного бруса, поєднують торці брусів та фіксують бруси між собою за допомогою елементів кріплення, які вставлені в утворені отвори.

Технічним результатом запропонованого способу є надійність з'єднання брусів, простота реалізації та швидкість монтажу.

Спосіб може бути застосований переважно для брусів однакової товщини та ширини. Нарощування довжини поєднуваних між собою брусів може виконуватися до необхідної виробничої потреби, тобто брус може поєднуватися з обох торців з іншими однотипними брусами.

За рахунок обробки торців шляхом утворення зрізу забезпечують унікальний профіль, що дозволяє з'єднання однотипних брусів і не потребує спеціальної додаткової пригонки профілів.

За рахунок зняття фаски на торцях кожного бруса забезпечують більш щільне прилягання торців брусів один до одного, оскільки при проходженні ріжучого робочого інструмента утворюються небажані виступи, задирки або навпаки - виламують волокна деревини, що в результаті дає нерівний край профілю.

За рахунок поєднання двох брусів елементами кріплення, забезпечується фіксація з'єднаних брусів в єдиний вузол. При цьому елементи кріплення є максимально прихованими від візуального виявлення. Наявність попередньо утворених отворів забезпечує меншу деформацію бруса та більшу точність позиціонування елементів кріплення відносно брусів.

Спосіб пояснюють за допомогою креслення, на якому зображено приклад реалізації запропонованого способу.

На кресленні показано звернені один до одного торці брусів. При цьому виступ одного бруса позиціоновано навпроти заглиблення іншого бруса і навпаки. Зріз може бути виконаний переважно ріжучим полотном, електричним лобзиком та іншим інструментом, який забезпечує точність виконання різки та утворення фігурного профілю на торці бруса.

Отвори в брусах переважно виконувати за допомогою свердла, діаметр якого менше за товщину бруса.

Фаску переважно знімають шляхом шліфування.

Підготовлені бруси притискають один до одного до утворення без щілинного торцевого контакту з'єднуваних брусів. Потім вводять в утворені отвори елементи кріплення за фіксують місце поєднання брусів між собою.

Оскільки бруси можуть бути виконаними з деревини різних порід або з деревини різного віку, допускають наявність рельєфних відмінностей в поверхнях брусів. Зменшити контраст цієї різниці можливо за рахунок наявності попередньо утвореної фаски. Це дозволяє виконання обробки поверхні з'єднаних між собою брусів, наприклад шляхом шліфування, для вирівнювання їхніх поверхонь.

Крім цього, після з'єднання брусів між собою, утворений фаскою шов може бути заповнений клейовою сумішшю для ще більшого зміцнення контакту брусів та вирівнювання рельєфної нерівності поверхонь брусів.

Принциповим для запропонованої корисної моделі є те, що технічний результат вирішується всією сукупністю суттєвих ознак формули і кожна ознака робить свій внесок для вирішення технічних переваг. З цієї причини, жодна ознака не може бути вилучена з формули.

Наведений вище опис має надати фахівцеві в даній галузі розуміння про технічні переваги запропонованого рішення та розкрити його суть. Слід зазначити, що можливість матеріального втілення даного об'єкта може відрізнитися від запропонованого найкращого варіанта втілення, але за умови, що кожен такий приклад реалізації забезпечує одержання тих самих технічних переваг та повторюють сукупність ознак формули.

