

Рухома опора для розточування отворів великих діаметрів та довжини на токарних верстатах містить оправку, вилку, яка охоплює державку розточувального різця з трьох сторін, корпус із отвором і опорними елементами у вигляді набору телескопічних циліндрів з фіксуючими гвинтами. Корпус має шліцьовий отвір. Оправка пристрою має зовнішні шліци, дотичні до шліцьового отвору корпусу.