

Штамп для реалізації комплексного заготівельно-розділювального процесу, який містить верхню плиту, на якій закріплений відрізний ніж, нижню плиту, на якій розміщені затискні ножі та упор з можливістю відрізання одночасно двох заготовок. Для першої відрізаної заготовки додатково оснащений склизом з упором і шибером, який встановлено з можливістю вертикального переміщення, а для другої заготовки - другим склизом з поворотним важелем. При цьому на верхній плиті розміщені пуансони з можливістю взаємодії з попередньо відрізаними заготовками у концентрично встановлених матрицях, закріплених на нижній плиті, в якій розміщено виштовхувачі для видалення деформованих заготовок із робочої зони штампа.