

1. Різьбове муфтове з'єднання гладких обсадних труб, що містить трубу (1) з торцем (2), із зовнішньою конічною різьбою (3) трапецієподібного профілю (4) з упорними і напрямними поверхнями (5) і (6), і муфту (7) з внутрішньою конічною різьбою (8) трапецієподібного профілю (9) з упорними і напрямними поверхнями (10) і (11), яке **відрізняється** тим, що: зовнішня і внутрішня конічні різьби (3) і (8) мають конус ϕ 1:8 (12,5 %), профіль (4) зовнішньої конічної різьби (3) труби (1) і профіль (9) внутрішньої конічної різьби (8) муфти (7) мають крок різьби Р-3 нитки на дюйм (8,467 мм), висота профілю зовнішньої конічної різьби (3) труби (1) h_1 становить $1,95 \div 2,05$ мм, а висота профілю внутрішньої конічної різьби (8) муфти (7) h_2 становить $2,15 \div 2,24$ мм, профіль (4) зовнішньої конічної різьби (3) труби (1) має кут нахилу напрямної поверхні (6) α в діапазоні $29,5^\circ \div 30,5^\circ$, профіль (9) внутрішньої конічної різьби (8) муфти (7) має кут нахилу напрямної поверхні (11) β в діапазоні $29,5^\circ \div 30,5^\circ$.
2. Різьбове з'єднання гладких обсадних труб за п. 1, яке **відрізняється** тим, що в середній частині муфти (7) виконані циліндричне розточування (12) і упорний елемент (13) циліндричної форми, розташований між конічною різьбою (8) і циліндричним розточенням (12).
3. Різьбове з'єднання гладких обсадних труб за п. 1, яке **відрізняється** тим, що в муфті (7) між конічною різьбою (8) і упорним елементом (13) утворена циліндрична проточка (14).