

Спосіб виробництва тротуарної плитки, який полягає в тому, що змішують сухі компоненти, змішують пластифікатор з водою та додають їх у суміш, перемішують суміш до отримання пластичної та однорідної маси, розподіляють отриману суміш по формах, ущільнюють суміш на вібростолі, після твердіння суміші видаляють готову плитку із форм, при цьому як один з компонентів використовують кавові відходи, які прожарюють за температури від 200 до 250 °С протягом 20-30 хвилин, а компоненти суміші мають такий склад, при наступному співвідношенні, мас. %:

цемент марки М500	18,9
пісок, фракція 0-2 мм	42,6
щебінь, фракція 5-10 мм	29,6
кавові відходи, вологість 10 %	1,8
вода	6,6
пластифікатор	0,5.