

Спосіб розділення прокату, який включає нанесення концентратора напружень на прокат у площині розділення за рахунок зсуву заготовки в радіальному напрямі відносно осі прокату за один робочий хід з використанням енергії розвантаження преса, який **відрізняється** тим, що остаточне розділення заготовки здійснюють за схемою відрізки зсувом, у напрямку, протилежному напрямку нанесення концентратора напружень.