

Спосіб розділення прокату включає нанесення концентратора напружень на прокат у площині розділення за рахунок зсуву заготовки в радіальному напрямі відносно осі прокату за один робочий хід з використанням енергії розвантаження преса. Остаточне розділення заготовки здійснюють за схемою відрізки зсувом, у напрямку, протилежному напрямку нанесення концентратора напружень.