

1. Ділянка газопроводу з технологічною вставкою для уникнення гідратоутворення, яка **відрізняється** тим, що у середній частині газопроводу, яка сполучає дроселюючу арматуру з низькотемпературним сепаратором, розміщено технологічну вставку з розташованим на ній мікрохвильовим електромагнітним випромінювачем.
2. Ділянка газопроводу з технологічною вставкою для уникнення гідратоутворення за п. 1, яка **відрізняється** тим, що технологічну вставку з розташованим на ній мікрохвильовим електромагнітним випромінювачем виконано знімною з привареними фланцями.
3. Ділянка газопроводу з технологічною вставкою для уникнення гідратоутворення за будь-яким з пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що технологічна вставка з розташованим на ній мікрохвильовим електромагнітним випромінювачем конструктивно складається з послідовно зварених між собою ділянок: дифузора, прямого трубопроводу та конфузора, в просторі яких знаходиться фторопластове кільце з внутрішнім отвором, рівним внутрішньому діаметру газопроводу, та вирізом для антени мікрохвильового електромагнітного випромінювача.
4. Ділянка газопроводу з технологічною вставкою для уникнення гідратоутворення за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що перед низькотемпературним сепаратором встановлено діафрагму, яка служить для відбивання електромагнітного випромінювання.
5. Ділянка газопроводу з технологічною вставкою для уникнення гідратоутворення за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що конструктивно діафрагму виконано у вигляді семи отворів з внутрішнім діаметром $D=(0,04...0,05)/f$, де f - частота електромагнітного випромінювання магнетрона, ГГц.