

1. Спосіб усунення дефектів капітелі колони підсилоного поверху збірного силосного корпусу, що включає ін'єктування у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші, міцність та адгезія якої є вищою за міцність бетону капітелі, який **відрізняється** тим, що ін'єктування у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші здійснюють за допомогою ін'єкційного насоса, епоксидна двокомпонентна суміш містить компоненти А та В, де компонент А містить біс-[4-(2,3-епоксипропоксифеніл)пропан у кількості від 60 до менше 80 % за масою, епоксидну смолу на основі бісфенолу F та епіхлоргідрину в кількості від 5 до менше 10 % за масою, біс(ізопропіл)нафталін у кількості від 5 до менше 10 % за масою та моно-С₁₂₋₁₄-алкілоксиметильні похідні оксирану в кількості від 5 до менше 10 % за масою, а компонент В містить бензиловий спирт у кількості від 25 до менше 40 % за масою, 3-амінометил-3,5,5-триметилциклогексиламін у кількості від 10 до менше 20 % за масою, поліетиленполіамінову фракцію триетилентетраміну в кількості від 10 до менше 20 % за масою, (1-метилетил)-1,1'-біфеніл у кількості від 10 до менше 20 % за масою, 2,4,6-трис(диметиламінометил)фенол у кількості від 5 до менше 10 % за масою та епоксидно-амінний аддукт у кількості від 5 до менше 10 % за масою, причому епоксидна двокомпонентна суміш має в'язкість близько 430 мПа·с за температури +20 °С, причому міцність суміші на стиск становить 55 Н/мм² після 7 днів за температури +23 °С, а міцність адгезії суміші до бетону при розтягу вища за 4 Н/мм² після 7 днів за температури +23 °С, а перед вказаним ін'єктуванням у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші здійснюють ін'єктування у порожнини стику капітелі колони з конструкцією днища силосного корпусу полімер-цементного розчину за допомогою шнекового ін'єкційного насоса.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ін'єктування у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші здійснюють за допомогою поршневого ін'єкційного насоса.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ін'єктування у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші здійснюють за допомогою мембранного ін'єкційного насоса.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що для отримання полімер-цементного розчину використовують суміш, що являє собою низьков'язку суспензію на цементній основі для силового, зміцнюючого заповнення тріщин, швів і пустот у спорудах, причому вказана суміш містить портландцемент у кількості від 30 до 60 % за масою та летючу золу портландцементу в кількості від 30 до 60 % за масою, і причому вказана суміш має міцність на стиск 30 Н/мм² через 28 діб, час розтікання конуса згідно з DIN EN 14117 близько 99 с, і характеризується зміною об'єму 0 %.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як шнековий ін'єкційний насос використовують шнековий електричний насос низького тиску для ін'єкцій і заповнення мінеральними матеріалами, що характеризується плавним регулюванням продуктивності в діапазоні від 0,5 до 12 л/хв і максимальною фракцією зерна 2,5 мм, причому максимальний робочий тиск насоса становить 25 бар.

6. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що як мембранний ін'єкційний насос використовують насос високого тиску для виконання ін'єкційних робіт у галузі гідроізоляції та відновлення конструкцій, придатний для застосування з епоксидними смолами, причому максимальний робочий тиск насоса становить 230 бар.