

Спосіб усунення дефектів капітелі колони підсилосного поверху збірного силосного корпусу включає ін'єктування у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші, міцність та адгезія якої є вищою за міцність бетону капітелі. Ін'єктування у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші здійснюють за допомогою ін'єкційного насоса, епоксидна двокомпонентна суміш містить компоненти А та В, де компонент А містить біс-[4-(2,3-епоксипропокси)феніл]пропан у кількості від 60 до менше 80 % за масою, епоксидну смолу на основі бісфенолу F та епіхлоргідрину в кількості від 5 до менше 10 % за масою, біс(ізопропіл)нафталін у кількості від 5 до менше 10 % за масою та моно-С₁₂₋₁₄-алкілоксиметильні похідні оксирану в кількості від 5 до менше 10 % за масою, а компонент В містить бензиловий спирт у кількості від 25 до менше 40 % за масою, 3-амінометил-3,5,5-триметилциклогексиламін у кількості від 10 до менше 20 % за масою, поліетиленполіамінову фракцію триетилентетраміну в кількості від 10 до менше 20 % за масою, (1-метилетил)-1,1'-біфеніл у кількості від 10 до менше 20 % за масою, 2,4,6-трис(диметиламінометил)фенол у кількості від 5 до менше 10 % за масою та епоксидно-амінний аддукт у кількості від 5 до менше 10 % за масою. Епоксидна двокомпонентна суміш має в'язкість близько 430 мПа·с за температури +20 °С, причому міцність суміші на стиск становить 55 Н/мм² після 7 днів за температури +23 °С, а міцність адгезії суміші до бетону при розтягу вища за 4 Н/мм² після 7 днів за температури +23 °С. Перед вказаним ін'єктуванням у тріщини капітелі епоксидної двокомпонентної суміші здійснюють ін'єктування у порожнини стику капітелі колони з конструкцією днища силосного корпусу полімер-цементного розчину за допомогою шнекового ін'єкційного насоса.