

1. Спосіб отримання мідного концентрату з мідьвмісної сировини, що включає дроблення, подрібнення, класифікацію, гідравлічну концентрацію та флотацію, який **відрізняється** тим, що подрібнення виконують до крупності 90-95 % класу мінус 0,075 мм, отриманий продукт розводять водою до щільності пульпи 1,1-1,15 г/см³ та піддають гідравлічній сепарації при швидкості висхідного потоку 3-3,5 мм/с з отриманням пісків і зливу, при цьому піски гідравлічної сепарації піддають прямій селективній флотації міді, злив гідросепарації згущують і рідку фазу повертають в оборот як зворотну воду, тверду фазу згущення виводять на досушування і використовують як будівельну мінеральну сировину.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що піски гідравлічної сепарації піддають сульфідизації і виконують флотацію міді з використанням сульфгідрильних збирачів при одночасній депресії оксидів заліза до виділення відвальних відходів з вмістом міді не вище за 0,2 %.

3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що як мідьвмісну сировину використовують мідьвмісну базальтову сировину, що походить з родовищ Волинського Полісся.