

Спосіб виготовлення ножів-подрібнювачів на спіралях шнеків, що включає виготовлення ножів-подрібнювачів на спіралях шнеків за допомогою оправки, встановленої в патроні верстата, та формоутворюючого ролика, який **відрізняється** тим, що в оправці закріплюють спіраль шнека і з іншої сторони базують у центрі токарного верстата, далі виконують операцію проточування зовнішньої крайки спіралі шнека прохідним різцем, потім проводять заміну прохідного різця у різцетримачі на спеціальний заточувальний інструмент і виконують операцію заточування зовнішньої крайки спіралі шнека, далі оправку із закріпленою в ній спіраллю шнека закріплюють в патроні з ділильною головкою фрезерного верстата та центрі фрезерного верстата і виконують операцію розрізання зовнішньої крайки спіралі шнека дисковою прорізною фрезою з відповідним кроком на потрібну глибину для отримання заготовок під ножі-подрібнювачі, потім на токарному верстаті формоутворюючим роликом виконують операцію загинання ножів-подрібнювачів на спіралі шнека на потрібний кут.