

Спосіб виготовлення ножів-подрібнювачів на спіралях шнеків включає виготовлення ножів-подрібнювачів на спіралях шнеків за допомогою оправки, встановленої в патроні верстата, та формоутворюючого ролика. В оправці закріплюють спіраль шнека і з іншої сторони базують у центрі токарного верстата. Виконують операцію проточування зовнішньої крайки спіралі шнека прохідним різцем. Проводять заміну прохідного різця у різцетримачі на спеціальний заточувальний інструмент і виконують операцію заточування зовнішньої крайки спіралі шнека. Оправку із закріпленою в ній спіраллю шнека закріплюють в патроні з ділильною головкою фрезерного верстата та центрі фрезерного верстата. Виконують операцію розрізання зовнішньої крайки спіралі шнека дисковою прорізною фрезою з відповідним кроком на потрібну глибину для отримання заготовок під ножі-подрібнювачі. На токарному верстаті формоутворюючим роликом виконують операцію загинання ножів-подрібнювачів на спіралі шнека на потрібний кут.