

1. Пристрій для демонтажу роликів елементів роликового підшипника, що містить станину (10) з основою (27), на якій встановлений стіл (11), який має глибокий паз (17) для розміщення зовнішнього кільця (45) і мілкий паз (37) для обойми (46) для фіксації розкладеного підшипника (34), при цьому стіл (11) забезпечений периферійною рамою (33) для позиціонування розкладеного підшипника (34), яка складається з двох передніх сегментів (51) і суцільного заднього сегмента (52) ззаду, причому стіл (11), який розташований на центральній осі, забезпечений з одного боку відкритим маніпуляційним зазором (6), в якому рухомо розташований центральний блок (2), і цей маніпуляційний зазор (6) з боків визначений маніпуляційною напрямною (35), при цьому центральний блок (2) має U-подібну форму з основою (43), в нижній частині якої розташовані перпендикулярні бічні важелі (41), причому основа (43) забезпечена з боків ходовими пазами (36) для переміщення маніпуляційної напрямної (35), причому вгорі на важелях (41) передбачена кришка (7) з центральним отвором (49) для центрального вала (4), сам центральний вал (4) має на своєму нижньому кінці нижню наріз (20), над якою розташована верхня наріз (19) зі зворотним кроком для контролю взаємного зближення та відходу верхньої (3) та нижньої (5) опор, за якою йде ділянка (38) для захисту пружини (9), призначеної для надання однакового контактного зусилля на роликові елементи (47) на обох його кінцях, за якою йде втулка (8), розташована навколо пружини (9), далі верхня нарізна ділянка (31) для розміщення гайки (29) і контргайки (28) розташована на центральному валу (4), а центральний вал (4) закінчується фігурним пальцем (39) для розміщення важеля керування (14) для контролю затискання та відпускання роликів елементів (47), при цьому на верхній нарізі (19) розташована верхня опора (3) з нарізним отвором, який забезпечений верхньою губкою (12) для затискання роликів елементів (47) зверху, а на нижній нарізі (20) розташована нижня опора (5) з нарізним отвором, який забезпечений нижньою губкою (13) для затискання роликів елементів (47) знизу, причому на кришці (7) встановлений осьовий підшипник (48) для упору нижнього кінця натискної пружини (9), верхній кінець якої впирається у внутрішню поверхню втулки (8), і забезпечений паз (26) в основі (27) для повороту демонтажного важеля (15) для зняття роликів елементів (47) з демонтованого підшипника (34), який з'єднаний шарнірним з'єднанням (50) з нижнім центральним блоком (2) для керування його переміщенням за допомогою демонтажного важеля (15).

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що шарнірне з'єднання (50) містить важіль (22) з двома отворами, в один з яких вставлена нижня частина нижнього пальця (18), закріпленого в отворі (40) в основі (43) центрального блока (2), при цьому між центральним блоком (2) і важелем (22) розташована нижня дистанційна втулка (21), а положення важеля (22) від випадіння фіксується фіксувальним шплінтом (32), розташованим в отворі в нижній частині нижнього пальця (18), що упирається в шайбу (23), при цьому демонтажний важіль (15) забезпечений фіксованим демонтажним пальцем (24) в нижній частині, і положення важеля (22) від випадіння забезпечене шплінтом (32), розташованим в отворі нижньої частини демонтажного пальця (24), що упирається в шайбу (23).

3. Пристрій за будь-яким з пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що маніпуляційний зазор (6) розташований на поздовжній осі стола (11).

4. Пристрій за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що осьовий підшипник (48) розташований в кришці (7) у виїмці.

5. Пристрій за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що між основою (43) центрального блока (2) і кришкою (7) у відповідних отворах (44) розташовані два взаємно діагонально розташовані напрямні штифти (16), які проходять через простір між основою (43) і кришкою (7), а також проходять через отвори в опорі (3, 5) для забезпечення взаємного положення для взаємного зближення і затискання знімного роликового елемента (47) губками (12, 13).

6. Пристрій за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що губки (12, 13) виготовлені зі сталі, яка загартована до міцності Rm 780 МПа.

7. Пристрій за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що губки (12, 13) знімно закріплені на опорах (3, 5) гвинтами (30).