

Спосіб визначення міцності 3D-друкованих пластикових труб включає визначення показників розривного тиску. Тестовий зразок 3D-друкованої пластикової труби заповнюють випробувальною рідиною, приєднують до гідравлічного насоса за допомогою різьби у з'єднувальному циліндрі через гумову прокладку. Накачують випробувальну рідину до моменту втрати герметичності тестового зразка шляхом утворення тріщини в стінці, тиск рідини всередині тестового зразка визначають показниками манометра гідравлічного насоса. Максимальний тиск, який витримує тестовий зразок до порушення його герметичності або руйнування, вважається розривним тиском для труби, діаметр та товщина стінки якої відповідають діаметру та товщині стінки тестової ділянки.