

Спосіб просочення ровінгу синтетичною полімерною смолою включає безперервне подавання ровінгу, безперервне подавання синтетичної полімерної смоли, їх сполучення, просочення та здійснення дегазаційної обробки незатверділого композитного матеріалу з використанням ефекту кавітації. Сполучення ровінгу з синтетичною полімерною смолою, просочення ровінгу смолою та їх дегазацію з використанням кавітаційного впливу здійснюють одночасно з вакуумуванням у відрізок труби, який має форму трубки Вентурі.