

Спосіб укладання елементів насадки в тепломасообмінному апараті, за яким беруть елементи насадки з поздовжніми каналами та укладають їх у вертикальному положенні горизонтальними шарами з контактом сусідніх елементів насадки у кожному горизонтальному шарі між собою, а після укладання елементів насадки в межах горизонтального шару контактної частини тепломасообмінного апарата між ними розміщують поздовжні вставки, який **відрізняється** тим, що елементи насадки в межах горизонтального шару контактної частини тепломасообмінного апарата укладають у коридорному порядку, а кожен поздовжню вставку, виконану з поперечним перерізом у вигляді правильної зірки з вісьмома пластинчастими променями, розміщують між чотирма сусідніми елементами насадки, кожний з яких має зовнішню оболонку, виконану у вигляді вписаних у прямий круговий циліндр, рівномірно розташованих у коловому напрямку паралельно одна одній і з'єднаних між собою своїми крайками чотирьох однакових незамкнених оболонок у вигляді прямого кругового кільцевого півциліндра, всередині зовнішньої оболонки коаксіально розміщено проміжну та внутрішню оболонки аналогічної форми, сусідні із зазначених зовнішньої, проміжної та внутрішньої оболонок повернуто одна відносно одної на кут 45° , при цьому зовнішню й проміжну оболонки кожного елемента насадки з'єднано між собою радіальними поздовжніми перегородками, а поздовжні ребра незамкнених оболонок внутрішньої оболонки з'єднано між собою двома взаємно перпендикулярними поздовжніми перегородками.