

Спосіб навивання ширококутових гвинтових спіралей з одночасним калібруванням, який здійснюють за допомогою оправки, ролика та приводу-патрона верстата, який **відрізняється** тим, що на зовнішній поверхні оправки закріплюють калібрувальну гвинтову спіраль, а оправку закріплюють з можливістю обертання в приводі-патроні верстата та обертовій опорі, крім того, на торцевій поверхні правої частини калібрувальної гвинтової спіралі закріплюють в механізмі кріплення смугу, яку вводять в установний паз під ролик, що розташовано у пересувній втулці, яку розташовано з можливістю осьовою зміщення на напрямних, крім того, у пересувній втулці в підшипниковій опорі розміщено обертову втулку, за допомогою якої забезпечують виготовлення ширококутової гвинтової спіралі зі смуги шляхом її примусового загинання з притисканням до калібрувальної гвинтової спіралі при обертанні оправки.