

Спосіб формування багатокомпонентних зносостійких покриттів на сталевих деталях електроіскровим легуванням включає нанесення на поверхню сталевих деталей першої консистентної речовини, що містить сірку та алюмінієву пудру. Після цього без очікування висихання консистентної речовини проводять електроіскрове легуванням (ЕІЛ) графітовим електродом сталевих деталей при енергії розряду $W_p=0,52-6,8$ Дж та продуктивності $1,0-3,0$ см²/хв. Після першого легування виконують наступне легування графітовим електродом, перед яким наносять другу консистентну речовину, що містить 90 % алюмінієвої пудри та 10 % вазеліну.