

Вібраційний конвеєр містить зовнішню і внутрішню коливальні маси, які розміщені одна в одній, а центри їх мас суміщені, два блоки плоских пружин, що з'єднують зовнішню і внутрішню маси, двотактний електромагнітний віброзбурювач коливань, лінія дії якого проходить через центри мас та віброізолятори, що встановлені під стяжками кінців блоків пружин. Конвеєр містить додаткову транспортуючу коливну масу у вигляді замкнутої рами з транспортуючим лотком, її центр маси співпадає з центрами двох інших коливальних мас, яка рівновіддалена від зовнішньої маси, а додаткова маса з'єднана з зовнішньою масою чотирма блоками плоских пружин, розміщеними попарно та симетрично відносно центрів мас, а між додатковою та зовнішньою масами встановлений двотактний електромагнітний віброзбурювач коливань, лінія дії якого проходить через центри мас, де між зовнішньою і внутрішньою масами додатково встановлені два блоки плоских пружин, які симетричні відносно від двох інших блоків, блоки пружин між зовнішньою і внутрішньою масами встановлені під кутом (β) до вертикалі, а блоки пружин, які розміщені між зовнішньою і додатковою масами, встановлені під кутом ($-\beta$) до вертикалі, а частота віброзбурювачів, що розміщені між додатковою і зовнішньою масами, вдвічі менша за частоту віброзбурювачів, розміщених між зовнішньою і внутрішньою масами, де стяжки кінців пружин, розміщених між додатковою і зовнішньою масами, жорстко з'єднані попарно чотирма пластинами, а стяжки кінців пружин, розміщених між зовнішньою і внутрішньою масами, жорстко з'єднані по чотири двома пластинами, під якими встановлені віброізолятори.