

1. Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту, що включає приготування маси, яка містить прожарений кокс, графіт і кам'яновугільний пек, формування заготовок екструзією маси через мундштук, випалювання заготовок, їх просочення кам'яновугільним пеком, повторне випалювання та графітацію, який **відрізняється** тим, що для приготування маси використовують прожарений голчастий кокс, штучний графіт, кам'яновугільний пек та додатково оксид заліза (III) і стеаринову кислоту, при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

прожарений голчастий кокс фракції (-0,8+0,2) мм	47-57
прожарений голчастий кокс фракції (-0,5+0) мм	13-23
штучний графіт фракції (- 0,5+0,2) мм	3-7
оксид заліза (III)	0,1-0,4
стеаринова кислота	0,1-0,3
кам'яновугільний пек	решта,

при цьому прожарений голчастий кокс для приготування маси нагрівають до температури 150-190 °С протягом 20-50 хвилин та перед формуванням заготовок масу піддають вакуумуванню.

2. Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту за п. 1, який **відрізняється** тим, що прожарений голчастий кокс має дійсну щільність 2,11-2,17 г/см³ і оцінку мікроструктури не менше ніж 5,3 бала.

3. Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту за п. 1, який **відрізняється** тим, що прожарений голчастий кокс фракції (-0,5+0) мм одержують розмелюванням у трапецеїдальному млині.

4. Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту за п. 1, який **відрізняється** тим, що штучний графіт має дійсну щільність 2,20-2,27 г/см³.

5. Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту за п. 1, який **відрізняється** тим, що для приготування маси використовують кам'яновугільний пек з температурою розм'якшення 85-90 °С і коксовим залишком не менше ніж 55 %.

6. Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту за п. 1, який **відрізняється** тим, що для просочення заготовок використовують кам'яновугільний пек з вмістом нерозчинних у хіноліні речовин 0,1-3,0 %.