

Спосіб виготовлення дрібнозернистого графіту включає приготування маси, яка містить прожарений кокс, графіт і кам'яновугільний пек, формування заготовок екструзією маси через мундштук, випалювання заготовок, їх просочення кам'яновугільним пеком, повторне випалювання та графітацію. Для приготування маси використовують прожарений голчастий кокс, штучний графіт, кам'яновугільний пек та додатково оксид заліза (ІІІ) і стеаринову кислоту, при наступному співвідношенні компонентів, мас. %:

прожарений голчастий кокс фракції (-0,8+0,2) мм	47-57
прожарений голчастий кокс фракції (-0,5+0) мм	13-23
штучний графіт фракції (- 0,5+0,2) мм	3-7
оксид заліза (ІІІ)	0,1-0,4
стеаринова кислота	0,1-0,3
кам'яновугільний пек	решта.

При цьому прожарений голчастий кокс для приготування маси нагрівають до температури 150-190 °С протягом 20-50 хвилин та перед формуванням заготовок масу піддають вакуумуванню.