

Спосіб роботи установки встановлення елементів у блок запобіжників включає наступні етапи. Кожен ряд дозаторів підготовчого модуля заповнюють запобіжниками визначеного типорозміру відповідної номенклатури та встановлюють набір реле на принаймні дві платформи. Потім встановлюють блок запобіжників до тримача виробничого модуля, центральний комп'ютер якого визначає схему встановлення елементів та подає сигнал на силову установку підготовчого модуля, який приводить в дію дозатори із відповідною номенклатурою запобіжників, визначену кількість яких подають за допомогою механізму подачі кожного ряду дозаторів до відповідних їм живильників віброустановки, за рахунок роботи якої запобіжники приводять у правильне положення та подають до напрямних, які відповідають визначеним типорозмірам запобіжників. При цьому, за допомогою камери візуального контролю та програмного забезпечення центрального комп'ютера, подають відповідний сигнал на портал робочого органу, який вибирає визначений елемент для встановлення до визначеного місця у блоці запобіжника відповідно до його схеми. При цьому, за допомогою і ділянки тестування реле визначають працездатність кожного із них та передають відповідну інформацію до центрального комп'ютера, після чого за допомогою робочого органу порталу встановлюють до блока запобіжників тільки працездатні реле. Після кожної операції за допомогою камери візуального контролю передають зображення до центрального комп'ютера та звіряють його із заданою схемою блока запобіжників та перевіряють правильність наповнення, після закінчення наповнення блока запобіжників виконують фінальний візуальний контроль виробу. Протягом всього періоду роботи установки контролюють рівень наповненості дозаторів та платформи для встановлення і тестування реле, та відображають відповідну інформацію за допомогою диференційованої системи оповіщення.