

1. Спосіб виготовлення просвітного екрана, за яким здійснюють виготовлення прозорої основи і прозорих трубок з визначеними параметрами, який **відрізняється** тим, що виготовляють прозору основу, формують на основі першого шару взаємно паралельні прозорі трубки, формують другий шар прозорих трубок, розташованих взаємно перпендикулярно до першого шару, оснащують кожну прозору трубку заливними та зливними патрубками, заповнюють прозорі трубки кожного шару прозорою рідиною з попередньо визначеним показником заломлення  $n_i$ , встановлюють датчики температури та оптичні сенсори для контролю параметрів рідин, проводять інтеграцію керуючого модуля з клапанами для зміни складу рідини під час експлуатації.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що показник заломлення для кожного шару вибирають з урахуванням необхідного кута розсіювання  $\Delta_i$  у відповідному напрямку, який розраховують за формулою:  $\Delta_i = 2(\alpha - \arcsin((n_0/n_i) \times \sin \alpha))$ ,

де  $\alpha$  - половина апертурного кута прозорої трубки,

$n_0$  - показник заломлення повітря ( $\approx 1$ ),

$n_i$  - показник заломлення прозорої рідини у прозорій трубці.