

Роликовий конвеєр для крокового переміщення штучних вантажів містить нерухому раму з прямокутними вікнами і плоскою опорною поверхнею, встановлені на горизонтальних осях з можливістю свого обертального руху від привода роликові робочі елементи, поперечний переріз кожного з них має форму багатокутника і його ребра при горизонтальному положенні кожної верхньої грані розміщуються нижче опорної поверхні рами, а при нахиленому положенні - вище вказаної опорної поверхні, при цьому відстані від їх осей обертання до плоскої опорної поверхні нерухомої рами дорівнюють половині відстаней між своїми діаметрально розміщеними ребрами вздовж малої осі. Кожний роликовий робочий елемент в своєму поперечному перерізі виконаний у вигляді шарнірно закріплених роликів, змонтованих по кутах багатокутника, у вигляді двох симетричних, паралельно розміщених, нерухомих пластин, на приводному горизонтальному валу. Зовнішня поверхня роликів виконана з фрикційного матеріалу і кожний ролик з торця оснащений нерухомо закріпленим на ньому циліндричним колесом, кінематично поєднаним з можливістю взаємодії з іншим нерухомо закріпленим колесом на рамі, утворюючи зовнішні зачеплення. Геометричний центр нерухомого колеса співпадає з геометричним центром приводного горизонтального вала.