



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 162605

(13) U

(51) МПК

A61C 13/34 (2006.01)

A61C 13/097 (2006.01)

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНА ОРГАНІЗАЦІЯ
"УКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ
ОФІС ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ ТА ІННОВАЦІЙ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2025 03559**

(22) Дата подання заявки: **21.07.2025**

(24) Дата, з якої є чинними
права інтелектуальної
власності: **09.04.2026**

(46) Публікація відомостей
про державну
реєстрацію: **08.04.2026, Бюл.№ 14**

(72) Винахідник(и):

Краснов Володимир Юрійович (UA)

(73) Володілець (володільці):

**ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
"ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
"МІЖРЕГІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ
УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ",
вул. Фрометівська, 2, м. Київ, 03039 (UA)**

(74) Представник:

Кияшко Олена Євгеніївна, реєстр. №302

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НЕЗНІМНОГО МОСТОПОДІБНОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення незнімного мостоподібного зубного протеза включає виготовлення основи протеза з діоксиду цирконію шляхом комп'ютерного фрезерування. Попередньо виконують тимчасовий пластмасовий протез. Проводять корекцію тимчасового пластмасового протеза відповідно до особливостей порожнини рота пацієнта. Після чого здійснюють лазерне сканування тимчасового протеза для отримання індивідуально адаптованої анатомічної форми жувальної поверхні, яку відтворюють під час виготовлення постійного протеза.

UA 162605 U

UA 162605 U

Корисна модель належить до галузі техніки виготовлення незнімних мостоподібних протезів для пацієнтів з частковою втратою зубів та дисфункцією вилиценижньощелепного суглоба (ВНЩС).

Аналогом корисної моделі є спосіб виготовлення незнімного мостоподібного протеза у випадках часткової втрати зубів на щелепі, що передбачає виготовлення металокерамічної конструкції шляхом лиття металевого каркасу та наступного нанесення керамічного облицювання. Оклюзійна поверхня при цьому моделюється техніком у артикуляторі, що може призводити до потреби додаткового пришліфовування протеза у порожнині рота пацієнта під час примірки [М.М. Рожко та ін., Ортопедична стоматологія, К., 2020 р., С. 211].

Недоліком аналога є те, що оклюзійна поверхня формується без урахування індивідуальних клінічних особливостей пацієнта, що ускладнює адаптацію пацієнтів, особливо з дисфункцією ВНЩС, та вимагає додаткових корекцій.

Найближчим аналогом корисної моделі є спосіб виготовлення протеза з діоксиду цирконію шляхом комп'ютерного фрезерування за CAD/CAM технологією [Schweiger J., Kieschnick A., "CAD/CAM in Digital Dentistry", Teamwork media GmbH, 2020, р. 95]. Однак і цей спосіб не виключає потреби у додаткових оклюзійних корекціях після встановлення.

В основу корисної моделі поставлена задача підвищення точності відтворення індивідуальної анатомічної форми жувальної поверхні протеза та виключення додаткової корекції після встановлення.

Поставлена задача вирішується тим, що у способі виготовлення незнімного мостоподібного зубного протеза, який включає виготовлення основи протеза з діоксиду цирконію шляхом комп'ютерного фрезерування, згідно з корисною моделлю, попередньо виконують тимчасовий пластмасовий протез, проводять корекцію тимчасового пластмасового протеза відповідно до особливостей порожнини рота пацієнта, після чого здійснюють лазерне сканування тимчасового протеза для отримання індивідуально адаптованої анатомічної форми жувальної поверхні, яку відтворюють під час виготовлення постійного протеза.

Корекцію тимчасового пластмасового протеза, відповідно до особливостей порожнини пацієнта здійснювати технічно простіше, ніж коригувати постійний протез з діоксиду цирконію.

Завдяки такій послідовності дій забезпечується виготовлення протеза з більш точною жувальною поверхнею, яка виключає додаткове пришліфовування та полегшує подальшу адаптацію пацієнтів з дисфункцією ВНЩС.

Приклад виконання способу.

Пацієнтка 55 років з втратою трьох молярів нижньої щелепи та супутньою дисфункцією ВНЩС. Виготовлено тимчасовий пластмасовий протез, проведено корекцію тимчасового пластмасового протеза, відповідно до особливостей порожнини рота пацієнтки. Після цього тимчасовий протез відскановано лазером. На підставі отриманих даних виготовлено постійний протез з діоксиду цирконію методом CAD/CAM з індивідуально адаптованою формою жувальної поверхні. Протез встановлено без додаткового пришліфовування, пацієнтка швидко адаптувалась.

Технічний результат: підвищення точності відтворення індивідуальної анатомічної форми жувальної поверхні протеза, що у подальшому сприяє забезпеченню комфортної адаптації пацієнтів з дисфункцією ВНЩС та виключає додаткову корекцію після встановлення протеза.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення незнімного мостоподібного зубного протеза, який включає виготовлення основи протеза з діоксиду цирконію шляхом комп'ютерного фрезерування, який **відрізняється** тим, що попередньо виконують тимчасовий пластмасовий протез, проводять корекцію тимчасового пластмасового протеза відповідно до особливостей порожнини рота пацієнта, після чого здійснюють лазерне сканування тимчасового протеза для отримання індивідуально адаптованої анатомічної форми жувальної поверхні, яку відтворюють під час виготовлення постійного протеза.