

Спосіб виготовлення незнімного мостоподібного зубного протеза, який включає виготовлення основи протеза з діоксиду цирконію шляхом комп'ютерного фрезерування, який **відрізняється** тим, що попередньо виконують тимчасовий пластмасовий протез, проводять корекцію тимчасового пластмасового протеза відповідно до особливостей порожнини рота пацієнта, після чого здійснюють лазерне сканування тимчасового протеза для отримання індивідуально адаптованої анатомічної форми жувальної поверхні, яку відтворюють під час виготовлення постійного протеза.