

Спосіб виробництва добавки збагачувальної молочно-рослинної включає висушування листя якона до масової частки сухих речовин 96-98 %, подрібнення до розміру часток 5-10 мкм, екстрагування ультрафільтратом сироватки з-під сиру кисломолочного у співвідношенні маси твердої та рідкої фаз 1:8-1:12, з додаванням розчину лимонної кислоти, за температури 30-50 °С, фільтрування. Екстрагування ультрафільтратом сироватки з-під сиру кисломолочного здійснюють з корегуванням активної кислотності екстрагенту розчином лимонної кислоти до 1,9-2,0. Екстрагують протягом 60-80 хв. Додають до фільтрованого екстракту 20-40 г карбонату кальцію (CaCO_3) з розрахунку на 1 л екстракту з витримуванням протягом 5-20 хв. Сушать отриману масу до вологості $4,5 \pm 0,2$ %.