

Спосіб виготовлення виробів коробчастої форми, що включає початкове виготовлення передньої, задньої, бічних стінок і днища, з виконаними в них поздовжніми прорізами, між якими симетрично є парні отвори, а в деталях, що сполучаються в місці контакту з поздовжніми прорізами, виконані виступи у вигляді шипів, розмір яких дорівнює розміру паза, при цьому передні вертикальні кромки бічних стінок мають виступи у формі гачка, а на вертикальних складових кромках передньої стінки вирізані пази для виступів у формі гачка, потім здійснюють складання виробу шляхом установки днища в поздовжні пази бічних стінок, після чого приєднують задню стінку таким самим чином, після цього до отриманої конструкції приєднують передню стінку з наступним скріпленням стінок сполучними елементами у вигляді зачепів з Г-подібними виступами замкового типу, закріпленими з протилежною парною орієнтацією на одній стороні їх розташування.