

Спосіб керування якістю тривимірного друку за технологією селективного лазерного спікання, що включає нанесення шару порошку на платформу, формування воксельної моделі зазначеного шару та визначення його фрактальної розмірності, який **відрізняється** тим, що здійснюють одночасне знімання порошкового шару під кутом, використовуючи стереокамери, з яких додатково отримують інформацію про внутрішню мікроструктуру шару порошку шляхом розділення на підшари, проведення розрахунку фрактальної розмірності та ступеня кластеризації порожнин з метою ідентифікації прихованих неоднорідностей, після чого застосовують до шару порошку п'єзовібраційний вплив з регульованими характеристиками, який забезпечує зміну просторового розташування частинок порошку, а також виконують коригування укладання порошку шляхом його вирівнювання та ущільнення згідно з результатами аналізу, при цьому формують порошковий шар із стабілізованими параметрами перед етапом спікання.