

1. Система (100) нанесення покриття (В) на край панелі (2), причому система (100) включає в себе:
 - систему (30) каналів для транспортування покривного середовища (В);
 - насосну систему, приєднану до системи (30) каналів для транспортування покривного середовища (В); та
 - принаймні один пристрій для нанесення покриття (1), приєднаний до системи (30) каналів для транспортування покривного середовища (В), який має:
 - принаймні один канал (3) для транспортування покривного середовища (В) з вхідним отвором (3a) та вихідним отвором (3b),
 - канал (3) для транспортування покривного середовища включає в себе виїмку (3c) для введення панелі (2) у потік покривного середовища,
 - і при цьому канал (3) для транспортування покривного середовища та виїмка (3c) виконані таким чином, що покривне середовище (В) має змогу бути нанесеним на край (2a) панелі (2) через процес всмоктування в напрямку (М) потоку середовища,
 - насосна система включає в себе вакуумний пристрій (40), розташований нижче за потоком від вихідного отвору (3b) в напрямку (М) потоку середовища, при цьому вакуумний пристрій (40) виконаний з можливістю створення вакууму на вихідному отворі (3b).
2. Система (100) нанесення покриття за п. 1, в якій поперечний переріз середнього каналу системи (30) каналів для транспортування покривного середовища виконано з можливістю створення вакууму на вихідному отворі (3b).
3. Система (100) нанесення покриття за попереднім пунктом, в якій сепараторна система (50) встановлена в напрямку (М) потоку середовища між вакуумним пристроєм (40) і вихідним отвором (3b), при цьому сепараторна система (50) налаштована на відділення газу, що подається до вакуумного пристрою (40) від покривного середовища (В), причому сепараторна система (50) включає в себе систему (51) сит для роздільної фільтрації покривного середовища (В) від газу, крім того, сепараторна система (50) включає кришку (52) для забезпечення доступу до сепараторної системи (50).
4. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій у напрямку (М) потоку середовища між сепараторною системою (50) і вхідним отвором (3a) розміщений насос (60) насосної системи, при цьому насос (60) призначений для дозованого транспортування покривного середовища (В) до вхідного отвору (3a).
5. Система (100) нанесення покриття за попереднім пунктом, в якій насос (60) є беззсувним насосом (60), а саме перистальтичним насосом, при цьому перистальтичний насос включає шланг, виконаний з матеріалу, до складу якого входить хлорсульфований поліетилен (CSM) або шланг, виготовлений з хлорсульфованого поліетилену.
6. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із пп. 4, 5, в якій насос (60) і поперечний переріз середнього каналу системи (30) каналів для транспортування виконані таким чином, що вхідний отвір (3a) забезпечується покривним середовищем (В) при тиску подачі, величина якого перевищує/дорівнює тиску середовища у виїмці (3c) при тиску подачі, величина якого перевищує/дорівнює $3,5 \times 10^3$ Па.
7. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із пп. 3-6, в якій у напрямку потоку покривного середовища (М) між сепараторною системою (50) і насосом (60) та вхідним отвором (3a) розміщений нагрівач (70), при цьому нагрівач (70) виконаний з можливістю нагрівання покривного середовища (В) до температури в діапазоні від 30 до 45 °С.
8. Система (100) нанесення покриття за п. 1, в якій панель є конвеєрною панеллю.
9. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій канал (3) для транспортування покривного середовища та виїмка (3c) мають таке співвідношення сторін одна до одної, що шляхом всмоктування в напрямку потоку середовища (М) покривне середовище (В) нанесено на край (2a) панелі (2) при тиску середовища в діапазоні від $3,5 \times 10^3$ до $5,5 \times 10^3$ Па.
10. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій виїмка (3c) і

канал для транспортування покривного середовища мають таке співвідношення поперечних перерізів один до одного, а канал (3) для транспортування покривного середовища розміщений таким чином, що покривне середовище (В) нанесено на край (2а) панелі (2) через відсмоктування в напрямку (М) потоку середовища, і покривне середовище (В) виконано з можливістю нанесення на край (2а) панелі (2) при тиску середовища в діапазоні від $3,5 \times 10^3$ до $5,5 \times 10^3$ Па.

11. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій виїмка (3с) розміщена на зовнішньому вигині дугоподібної або зігнутої секції каналу для покривного середовища, при цьому дугоподібна або зігнута секція каналу для середовища має гострий внутрішній кут (альфа), причому вхідна частина (3А) направлена від вхідного отвору (3а) до виїмки (3с) вертикально в складі каналу (3) для транспортування покривного середовища, приєднаного через вхідний отвір (3а).

12. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій канал (3) для транспортування покривного середовища має U-подібну форму з двома гілками, при цьому вхідна частина (3А) є першою гілкою, а вихідна частина (3В), що простирається в напрямку потоку (М) середовища від виїмки (3с) до вихідного отвору (3b), є другою гілкою.

13. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій крайовий профіль виїмки (3с) виконаний адаптованим за формою до краю (2а) панелі (2), при цьому крайовий профіль виїмки (3с) виконаний як контрпрофіль до профілю краю (2а) панелі (2).

14. Система (100) нанесення покриття за будь-яким із попередніх пунктів, в якій передбачено два канали (3) для транспортування покривного середовища.