

Спосіб лазерного різання для виробництва n обрізаних підзаготовок, де n - ціле число строго більше 1, з вихідної заготовки, виготовленої з металевого матеріалу. Зазначений спосіб включає такі етапи: Ор1 - встановлення вихідної заготовки в необхідне положення на стіл для різання, причому вищезгаданий стіл містить n планок, розташованих з можливістю переміщення одна відносно одної у поперечному напрямку, Ор2 - притискання принаймні частини вихідної заготовки до столу для різання; Ор3 - різання з використанням лазерного джерела n необрізаних підзаготовок з вихідної заготовки у поздовжньому напрямку різання, Ор4 - відділення n планок столу для різання одна від одної у поперечному напрямку, Ор5 - розтискання, Ор6 - притискання n необрізаних підзаготовок до n планок, Ор7 - лазерне обрізання n необрізаних підзаготовок для одержання обрізаних підзаготовок, Ор8 - розтискання, Ор9 - вивантаження n обрізаних підзаготовок зі столу для різання.