

Винахід стосується загартованої під пресом сталеві деталі, сталь якої має склад, який містить у масових відсотках: C - 0,2-0,34, Mn - 0,50-1,24, Si - 0,5-2, P $\leq$ 0,020, S $\leq$ 0,010, N $\leq$ 0,010, і необов'язково містить один або декілька з таких елементів у масових відсотках: Al $\leq$ 0,2, Cr $\leq$ 0,8, Nb $\leq$ 0,06, Ti $\leq$ 0,06, V $\leq$ 0,005, Mo $\leq$ 0,35, решту складають залізо і немінучі домішки, які утворюються в результаті плавки. Загартована під пресом сталеві деталь, яка має мікроструктуру, що включає в частках поверхні не менше 95 % відпущеного мартенситу і менше 5 % бейніту, аустеніту або фериту.